

Informacja o produkcie

KORAPUR 666

Dwuskładnikowa substancja klejąca do klejenia metalu ze szczególnie dobrą przyczepnością do aluminium twardego PVC, GFK. Do klejenia naroży kątów aluminiowych w oknach, kontenerach i przy konstrukcji pojazdów. Do produkcji elementów łączonych z rdzeniem z twardej pianki Ps-, PUR, PVC oraz drewna

Opis produktu:

Baza: poliuretan, dwuskładnikowy, wolny od rozpuszczalników

Kolor: beż

Gęstość: Korapur 666/90 ca. 1,70 kg/l (żywica)
Koracur TH 650 ca. 1,23 kg/l (utwardzacz)
Mieszanina ca. 1,63 kg/l

Lepkość: żywica: lepkość strukturalna
utwardzacz: ca. 500 mPas
mieszanina: ca. 50 000 mPas

Konsystencja: pasty, łatwy do nanoszenia

Stosunek mieszaniny: żywica: utwardzacz = 6 : 1 części wagowych
żywica: utwardzacz = 4,5 : 1 części obj.

Czas garowania: ca. 90/60/45/20/10 min.

Cechy warstwy klejonej: ciągliwo - twarda, odporna na działanie wilgoci i warunków pogodowych, bardzo dobre właściwości przylegania.

Przygotowanie pracy: Powierzchnie muszą być czyste, suche, wolne od kurzu i tłuszczu. Metale powinny być poddane wcześniej wstępnej obróbce (szlifowanie). Można również poddać je działaniu Korabond PR 890(dwuskładnikowy). Primer poprawia również proces starzenia się klejonego wiązania, jak również trwałość hydrolityczna. Płaszczyzny do klejenia z GFK muszą być również zeszlifowane. Żywicę + utwardzacz należy mieszać intensywnie przy pomocy mieszadła (ca. 400 Upm), aż mieszanina zacznie wykazywać jednolity beżowy kolor.

Klejenie: Nanieść substancję klejącą przy pomocy szpatułki równomiernie na klejone części i następnie odpowiednio je złączyć. Grubość nałożenia zależna jest od cech klejonego materiału.

W przypadku Korapuru 666/90 może sklejenie zostać lekko obciążone po 8 - 12 godzinach, w przypadku Korapur 666/60 po 6-8 godzinach, Korapur 666/45 po 4-6 godzinach, w przypadku 666/20 po 2-3 godzinach i w przypadku Korapur 666/10 po 1-2 godzinach. Końcowa trwałość osiągnana jest po 6-24 godzinach. Wyższe temperatury skracają czas wiązania, niższe wydłużają go.

Rozpuszczalniki i środki czyszczące: Korasolv MC lub Korasolv PU. Narzędzia po użyciu natychmiast oczyścić. Związana substancja klejąca może zostać usunięta jedynie mechanicznie.

Środki ostrożności:

Podczas przygotowywania Korapur 666 należy unikać bezpośredniego kontaktu niezwiązanej substancji klejącej ze skórą. Należy nałożyć rękawice ochronne.

Podczas podgrzewania lub rozpylania mogą wytworzyć się szkodliwe dla zdrowia opary.
Przestrzegać „instrukcji o obchodzeniu się z materiałami służącymi do powlekania powierzchni PUR” Głównego Zrzeszenia Związków Zawodowych.

UWAGI DODATKOWE:

Składowanie: nie składować w temp. poniżej 10 °C i nie dłużej niż 6 mies.

**Klasa
niebezpieczeństwa
zgodnie z Vb F:** brak

**Obowiązek
oznakowania:** Zgodnie z obowiązującymi dla tego produktu wytycznymi Unii Europejskiej, respektowane jest wynikające z nich zalecenie dotyczące materiałów niebezpiecznych odnośnie:

a) zachowania pożarowego Korapur 666/90/60/45/20/10 żywica : brak
Koracur TH 240 i TH 650 utwardzacz: brak
zagrożenia dla zdrowia: Korapur 666/90/60/45/20/10 żywica: brak
Koracur TH 240 i TH 650 utwardzacz : szkodliwy dla
zdrowia

Uwaga: Wskazówka „brak” oznacza, że w produkcie nie są zawarte niebezpieczne materiały w ilości zobowiązującej do oznakowania.

Przestrzegać karty z instrukcją bezpieczeństwa.

Do uwagi: Wszystkie dane opierają się na starannych badaniach w naszych laboratoriach i naszych dotychczasowych doświadczeniach w praktyce. Są niezobowiązującymi wskazówkami. Przy takiej różnorodności pojawiających się na rynku materiałów i różnych metodach obróbki, które leżą poza zakresem naszego wpływu, nie możemy, co jest zrozumiałe, przejąć gwarancji, także pod względem prawnym - patentowym, za przestój Pańskich robót. Zalecamy, aby poprzez własne próby stwierdzić, czy dany produkt odpowiada danym wymaganiom. W pozostałych przypadkach odsyłamy do naszych warunków dostaw, sprzedaży i płatności.

Forma dostarczenia i opakowanie:

0,35 kg tubki (1 karton = 12 tubek) Korapur 666/90**

1 kg jednostka do mieszania - 6 puszek w kartonie skład. A + skład B

6 kg puszka, skład. A + 1 kg skład. B

30 kg beczka, skład. A*

300 kg beczka, skład. A*

* składnik B wg uzgodnienia w zależności od urządzenia dozującego

** oprzyrządowanie do mieszania, oddzielnie w 12 elementowych kompletach.
