

Informacja o produkcie

KÖRABOND HG 81

Do obróbki wstępnej podłoży niechłonących jak metal (aluminium, stal, VA-stal, mosiądz, miedź, cynk, blacha biała), tworzyw sztucznych (ABS, PCW- twarde, PA 6.6, GFK, SMC, PUR), lakierowanych powierzchni, emalii, ceramiki jak i powleczonego szkła, do klejenia z zastosowaniem Körapur 1K.

Opis produktu

Skład: żywica syntetyczna, zawierająca rozpuszczalnik

Kolor: bezbarwny, przezroczysty

Gęstość: ok. 0,80 g/cm³

Konsystencja: niska lepkość

Zużycie: ok. 20-40 g/m²

Temperatura pracy: 10°C + 25°C

Podłoża muszą być suche, czyste, nie zakurzone i odtłuszczone. Na części, które powinny zostać sklejone należy nanieść cienką warstwę podkładu za pomocą szmatki celulozowej. Czas wyschnięcia wynosi ok. 30 minut. Następujące po tym klejenie powinno zostać wykonane najpóźniej po 24 godzinach.

Środki rozpuszczające i czyszczące:

Korasolv WL lub Korasolv CR

Narzędzia natychmiast po użyciu wyczyścić. Utwardzony materiał może zostać usunięty jedynie mechanicznie.

Wskazówki

Przechowywanie

Przechowywać w opakowaniu szczelnie zamkniętym. Nie przechowywać poniżej 10 °C i nie dłużej niż 12 miesięcy.

Klasa stwarzanego

niebezpieczeństwa według VbF: wziąć pod uwagę regulamin o płynach palnych : B

Obowiązek oznaczania

a) zachowanie w czasie palenia się: łatwo palny

b) szkodliwość dla zdrowia: brak obowiązku oznaczania

Dane dotyczące bezpieczeństwa znajdziecie Państwo w Informacji o warunkach bezpieczeństwa!

Forma dostawy i opakowanie

puszka , zawartość 1 litr (10 szt. w kartonie)

beczka, zawartość 5 litrów

Zwracamy Państwa uwagę na to, że wszystkie podane wartości pochodzą z laboratorium i że nabywca powinien je sprawdzić podczas indywidualnego przygotowania.

Podane przez nas wskazówki nie mogą stanowić podstawy do gwarancji.

Gwarantujemy tylko wysoką jakość naszych produktów.
