

## Informacja o produkcie

### KORAPUR 125

---

Jednoskładnikowa substancja klejąca i uszczelniająca do zagruntowanych i lakierowanych metali, aluminium, materiałów drewnianych, duroplastów.

Do budowy karoserii, kontenerów, pojazdów, łodzi, jachtów, urządzeń wentylacyjnych i klimatycznych, konstrukcji metalowych.

#### Opis produktu:

<b>Baza:</b>	jednoskładnikowy poliuretan, utwardzany wilgotnością powietrza		
<b>Kolor:</b>	biały, szary i czarny (specjalne kolory na życzenie)		
<b>Gęstość:</b>	ca. 1,2 kg/l		
<b>Konsystencja:</b>	pasty, do nanoszenia szpachlą, pistoletem, wysoka odporność.		
<b>Cechy:</b>	elastyczny, odporny na wilgotność, warunki pogodowe i temperaturowe od -40 °C + 90 °C (w krótkich przedziałach czasowych do + 120 °C), łatwy do pokrycia po utwardzeniu.		
<b>Temperatura obróbki:</b>	+5 do + 35 °C		
<b>Czas tworzenia błony:</b>	45 minut	NK 23/50 -2 wg	DIN 50 014
<b>Hartowanie całkowite:</b>	3 mm (1-go dnia) Grubsze warstwy wymagają dłuższego czasu.	NK 23/50-2	DIN 50 014
<b>Zmiana objętości:</b>	6 %		
<b>Twardość Shore -A</b>	45	zgodnie	DIN 53 505
<b>Możliwa rozciągliwość:</b>	450 %	zgodnie	DIN 53 504
<b>Wytrzymałość na rozciąganie:</b>	2,0 N/mm <sup>2</sup>	zgodnie	DIN 53 504
<b>Wytrzymałość na rozdzieranie:</b>	9 N/mm przy grubości warstwy 0,5 mm	zgodnie	DIN 53 515
<b>Przygotowanie pracy:</b>	Dane te stanowią wytyczne i nie zostały określone do sporządzenia tej specyfikacji. Powierzchnie muszą być czyste, suche, wolne od kurzu i tłuszczu. Powinna zostać zbadana przyczepność i tolerowanie się tworzyw sztucznych i lakieru. Korapur 125 może być zastosowany na większości materiałów bez Primera (gruntowania). W celu poprawienia przyczepności na niezasysających podłożach, jak np. w przypadku metali, zalecamy Korabond HG 81 a dla zasysających powierzchni np. drewno Korabond HG 74. W przypadku tworzyw sztucznych przyczepność poprawia Korabond , HG 81. Wymagane są w tych przypadkach wstępne próby.		

**Klejenie:** Materiał nanieść na podłoże za pomocą pistoletu. Grubość nałożenia zależna jest od cech klejonego materiału. Następnie nałożyć drugi materiał sklejący w przeciągu 20 min. i docisnąć. Zalecane jest dociskanie łączenia aż do utwardzenia. Utwardzanie uzależnione jest od grubości warstwy, temperatury i wilgotności powietrza.

**Uszczelnienie:** Nanieść materiał za pomocą pistoletu i wygładzić szpachlą

**Rozpuszczalniki / środki czyszczące:** Korasolv PU  
Urządzenia robocze należy oczyścić natychmiast po użyciu Połączony materiał może być usunięty tylko mechanicznie.  
Podczas pracy z Korapurem 125 unikać bezpośredniego kontaktu niezwiązanego materiału ze skórą, nosić rękawice ochronne. Przestrzegać instrukcji Związków Zawodowych.

**UWAGI DODATKOWE:**

**Składowanie:** nie składować w temp. powyżej 25 °C i nie dłużej niż 9 mies.

**Klasa niebezpieczeństwa zgodnie z Vb F:** brak

**Obowiązek oznakowania:** Zgodnie z obowiązującymi dla tego produktu wytycznymi Unii Europejskiej, respektowane jest wynikające z nich zalecenie dotyczące materiałów niebezpiecznych odnośnie:

zachowania pożarowego : brak

zagrożenia dla zdrowia: szkodliwy dla zdrowia zawiera izocyjanat. Przestrzegać wskazówek producenta.

**Uwaga:** Wskazówka „brak” oznacza, że w produkcie nie są zawarte niebezpieczne materiały w ilości zobowiązującej do oznakowania.

**Do uwagi:** Przestrzegać karty z instrukcją bezpieczeństwa.  
Wszystkie dane opierają się na starannych badaniach w naszych laboratoriach i naszych dotychczasowych doświadczeniach w praktyce. Są niezobowiązującymi wskazówkami.

Przy takiej różnorodności pojawiających się na rynku materiałów i różnych metodach obróbki, które leżą poza zakresem naszego wpływu, nie możemy, co jest zrozumiałe, przejąć gwarancji, także pod względem prawnym - patentowym, za przestój Pańskich robót.

Zalecamy, aby poprzez własne próby stwierdzić, czy dany produkt odpowiada danym wymaganiom. W pozostałych przypadkach odsyłamy do naszych warunków dostaw, sprzedaży i płatności.

**Forma dostarczenia i opakowanie:**

310 ml tubki -alu (1 karton = 12 tubek)	ręcznie pistolet H 40	sprężone pow. pistolet P. 900
300 ml węże (1 karton = 15 węży)	pistolet H 400	pistolet D 400
600 ml węże 9 1 karton = 12 węży)	pistolet H 600	pistolet D 60