

Informacja o produkcji

KORAPUR 672

Dwuskładnikowa substancja klejąca do klejenia twardych PVC, GFK, blachy stalowej i aluminiowej na piance twardej PUR, PVC i PS. Do produkcji elementów łączonych w przemyśle budowlanym, przy budowie kontenerów i pojazdów.

Opis produktu:

Baza:	poliuretan, dwuskładnikowy, wolny od rozpuszczalników	
Kolor:	beż	
Gęstość:	Korapur 672	ca. 1,44 kg/l (żywica)
	Koracur TH 650	ca. 1,23 kg/l (utwardzacz)
	Mieszanina	ca. 1,39 kg/l
Lepkość:	żywica:	ca. 6300 mPas
	utwardzacz:	ca. 200 mPas
	mieszanina:	ca. 2 500 mPas
Konsystencja:	rzadki, łatwy do nanoszenia	
Stosunek mieszaniny:	żywica: utwardzacz = 5 : 1 części wagowych żywica: utwardzacz = 2,5 : 1 części obj.	
Czas garowania:	ca. 50-60 min. temp. 20 °C	
Cechy warstwy klejonej:	ciągłowo - twarda, odporna na działanie wilgoci i warunków pogodowych, bardzo dobre właściwości przylegania.	
Przygotowanie pracy:	Powierzchnie muszą być czyste, suche, wolne od kurzu i tłuszczu. Metale powinny być poddane wcześniej wstępnej obróbce (szlifowanie). Można również poddać je działaniu Korabond PR 890(dwuskładnikowy). Primer poprawia również proces starzenia się klejonego wiązania, jak również trwałość hydrolytyczna. Płaszczyzny do klejenia z GFK muszą być również zeszlifowane. Żywicę + utwardzacz należy mieszać intensywnie przy pomocy mieszadła (ca. 400 Upm), aż mieszanina zacznie wykazywać jednolity beżowy kolor.	
Wydajność:	300 gram/m ²	
Klejenie:	Nanieść substancję klejącą przy pomocy szpatułki równomiernie na klejone części i następnie odpowiednio je złączyć. Grubość nałożenia zależna jest od cech klejonego materiału. W przypadku Korapuru 672 może sklejenie zostać lekko obciążone po 6 -8 godzinach. Końcowa trwałość osiągana jest po 24 godzinach. Wyższe temperatury skracają czas wiązania, niższe wydłużają go. Rozpuszczalniki i środki czyszczące: Korasolv MC lub Korasolv PU. Narzędzia po użyciu natychmiast oczyścić. Związana substancja klejąca może zostać usunięta jedynie mechanicznie.	
Środki ostrożności:	Podczas przygotowywania Korapur 672 należy unikać bezpośredniego kontaktu niezwiązanej substancji klejącej ze skórą. Należy nałożyć rękawice ochronne. Podczas podgrzewania lub rozpylania mogą wytworzyć się szkodliwe dla zdrowia opary. Przestrzegać „instrukcji o obchodzeniu się z materiałami służącymi do powlekania powierzchni PUR” Głównego Zrzeszenia Związków Zawodowych.	

UWAGI DODATKOWE:

Składowanie: nie składować w temp. poniżej 10 °C i nie dłużej niż 6 mies.

**Klasa
niebezpieczeństwa
zgodnie z Vb F:** brak

**Obowiązek
oznakowania:** Zgodnie z obowiązującymi dla tego produktu wytycznymi Unii Europejskiej, respektowane jest wynikające z nich zalecenie dotyczące materiałów niebezpiecznych odnośnie:

a) zachowania pożarowego Korapur 672 żywica : brak

Koracur TH 650 utwardzacz: brak

zagrożenia dla zdrowia: Korapur 672 żywica: brak

Koracur TH 650 utwardzacz : szkodliwy dla zdrowia

Uwaga: Wskazówka „brak” oznacza, że w produkcie nie są zawarte niebezpieczne materiały w ilości zobowiązującej do oznakowania.

Przestrzegać karty z instrukcją bezpieczeństwa.

Do uwagi: Wszystkie dane opierają się na starannych badaniach w naszych laboratoriach i naszych dotychczasowych doświadczeniach w praktyce. Są niezobowiązującymi wskazówkami. Przy takiej różnorodności pojawiających się na rynku materiałów i różnych metodach obróbki, które leżą poza zakresem naszego wpływu, nie możemy, co jest zrozumiałe, przejąć gwarancji, także pod względem prawnego - patentowego, za przestój Pańskich robót. Zalecamy, aby poprzez własne próby stwierdzić, czy dany produkt odpowiada danym wymaganiom. W pozostałych przypadkach odsyłamy do naszych warunków dostaw, sprzedaży i płatności.

Forma dostarczenia i opakowanie:

30 kg beczka (żywica)

300 kg beczka (żywica)

Utwardzacz wg uzgodnienia, w zależności od urządzenia dozującego.
