

## COSMOFEN DUO 2-K-PUR-Klej

### ZASTOSOWANIE

**COSMOFEN DUO** stosuje się do konstrukcyjnego klejenia aluminiowych naroży w powlekanych proszkowo i anodowanych profilach ościeżnic i skrzydeł okiennych w zakładach specjalistycznych w produkcji okien aluminiowych drzwi i fasad.

**COSMOFEN DUO beżowy** posiada atest kontrolny **ift-Rosenheim** nr **50924109/1** z dnia 25.06.01 „**Badanie na wytrzymałość sklejonnych naroży ramy w złożonych profilach aluminiowych w różnych temperaturach i warunkach magazynowania**”

**COSMOFEN DUO** stosuje się w przemyśle samochodowym do konstrukcyjnego klejenia dociskowego płyt wielowarstwowych GFK w nadwoziach samochodowych.

**COSMOFEN DUO** stosuje się również do klejenia innych materiałów np. aluminium, płyt wielowarstwowych HPL w zakładach specjalistycznych.

**COSMOFEN DUO** charakteryzuje się przy klejeniu konstrukcyjnym prostym sposobem użycia dzięki poręcznym kartuszom tandemowym ze statyczną końcówką.

**COSMOFEN DUO** jest masą tiksotropową, nie ścieka kroplami, nie zawiera rozpuszczalników i po utwardzeniu daje się lakierować.

**COSMOFEN DUO** posiada dużą odporność na działanie czynników atmosferycznych

### DANE TECHNICZNE

SKŁAD	dwuskładnikowy klej reakcyjny, nie zawiera rozpuszczalników (nie zawiera łatwo lotnych związków organicznych, temperatura wrzenia <+ 170°C)		
KOLOR	warstwy utwardzonej <b>COSMOFEN DUO-beżowy</b>		kość słoniowa
	spoiwo		beżowo-biały
	utwardzacz		beżowy
	warstwy utwardzonej <b>COSMOFEN DUO-biały</b>		perłowo-biały
	spoiwo		biały
	utwardzacz		beżowy
WŁAŚCIWOŚCI	warstwy utwardzonej		ciągliwo-twarda
TWARDOŚĆ-SHORE	warstwy utwardzonej wg DIN 53505 Shore-D		85 Shore-D
PROPORCJE MIESZANKI	części objętościowe	A:B	= 1,0:1,0 ml
LEPKOŚĆ	przy +20°C		
	mieszanka <b>COSMOFEN DUO-beżowy</b>		pastą o niskiej lepkości
	spoiwo		pastą o niskiej lepkości
	utwardzacz		pastą o niskiej lepkości
	mieszanka <b>COSMOFEN DUO-biały</b>		pastą o niskiej lepkości
	spoiwo		pastą o niskiej lepkości
	utwardzacz		pastą o niskiej lepkości
GĘSTOŚĆ	wg EN 542 przy +20°C		
	mieszanka <b>COSMOFEN DUO-beżowy</b>	ca	1,52 g/cm <sup>3</sup>
	mieszanka <b>COSMOFEN DUO-biały</b>	ca	1,52 g/cm <sup>3</sup>
ŻYWOTNOŚĆ	100g przy +20°C	ca	60 min
CZAS UŻYTKOWANIA	kartusz tandemowy ze statyczną końcówką mieszającą przy +20 °C z tandemowym pistoletem ciśnieniowym	ca	45 min
	czas użytkowania ulega skróceniu przy 30°C ca o połowę przy +10°C wydłuża się podwójnie		

-2-

**COSMOFEN DUO**  
**2-K-PUR-Klej**

Seite 2

DANE TECHNICZNE

WYTRZYMAŁOŚĆ FUNKCJONALNA	np. klejenie naroży przy +20°C	ca	6 h
CZAS TWARDNIENIA	przy +20°C, 50% i względnej wilgotności powietrza → ~75%	ca	24 h
	do uzyskania wytrzymałości końcowej	ca	7 dni
NAJNIŻSZA TEMPERATURA STOSOWANIA		od	+7 °C
ODPORNOŚĆ NA NAPRĘŻE- NIA ŚCINAJĄCE	DIN/EN 1465 (0,2 mm-fuga) aluminium/aluminium przy +20°C	ca	18,0 N/mm <sup>2</sup>
	aluminium/aluminium przy +80°C	ca	9,0 N/mm <sup>2</sup>

SPOSÓB UŻYCIA

Wytrzymałość funkcjonalna i związany z nią czas obróbki systemu **COSMOFEN DUO** mogą być dowolnie skrócone dzięki zastosowaniu przyspieszacza **COSMOPUR 830**.

**COSMOFEN DUO** może być barwiony na dowolny odcień przez dodanie past barwiących **COSMOFEN** (biały, czarny niebieski, czerwony, żółty).

\* **Połączenie aluminium:** Tylko chemicznie przygotowane lub lakierowane powierzchnie; bez odpowiedniego przygotowania powierzchni do klejenia surowego aluminium nie otrzymamy trwałego wytrzymałego połączenia.

\* Połączenia materiałów o różnorodnych długościach rozszerzania się muszą być oszacowane, szczególnie przy obciążeniu w zmiennych obszarach temperatur, w zależności od długości czasu wiązania.

\* środek klejący może zmieniać barwę pod wpływem promieni słonecznych, ale jego trwałość pozostaje niezmienną!

Przyspieszacza **COSMOPUR 830** i/lub past barwiących **COSMOFEN** można dodać dozując oba składniki z kartusza tandemowego i wymieszać wszystkie składniki na jednorodną masę.

**Przestrzegajcie państwo informacji technicznej**  
**“Sklejanie metalu “**

**Przygotowanie kleju I :**

Na otwarty kartusz z klejem nakręcić statyczną końcówkę mieszającą. Za pomocą pistoletu ciśnieniowego **DLP 550** lub **DLP 900** nanosić wymieszany na jednorodną masę w statycznej końcówce mieszającej klej bezpośrednio na suche, oczyszczone z kurzu i tłuszczu profile, złączyć klejone elementy a następnie docisnąć do osiągnięcia wytrzymałości funkcjonalnej. Ze względów bezpieczeństwa pierwsze 20g mieszanki klejowej (technika napełniania kartuszy) nie powinna być użyta do klejenia. Czas użytkowania wynosi ~45/RT. Przy krótkich przerwach w klejeniu w trakcie czasu użytkowania przy ponownym przystąpieniu do pracy należy wprowadzić świeżą porcję kleju do statycznej końcówki mieszającej. W taki sposób przez cały dzień roboczy można pracować używając jednej statycznej końcówki mieszającej.

\* po zakończeniu klejenia statyczna końcówka mieszająca pozostaje w kartuszu; przy ponownym rozpoczęciu pracy należy ją wymienić; i znów pierwsze 20g kleju z kartusza przed przystąpieniem do klejenia nie zostaje zużyte.

