

## **COSMOPLAST STP 1750** **jednoskładnikowy klej STP**

### ZASTOSOWANIE

**COSMOPLAST STP 1750** to klej nowej generacji o wyjątkowych właściwościach.

**COSMOPLAST STP 1750** ze względu na szeroką gamę sklejaných materiałów znajduje zastosowanie zwłaszcza w produkcji pojazdów i nadwozi.

**COSMOPLAST STP 1750** jest stosowany w produkcji okien i drzwi z drewna i aluminium do sklejaných złączek aluminiowych zewnętrznej warstwy profilu (aluminium eloksalowane i malowane proszkowo), sklejaných listew, sklejaných elementów fasadowych typu sandwich w zakładach przemysłowych.

**COSMOPLAST STP 1750** wykazuje doskonałą przyczepność do różnych metali, materiałów drewnianých, duro- i termoplastów, materiałów budowlanych, kamienia naturalnego, ceramiki i szkła – przy odpowiednim przygotowaniu powierzchni.

**COSMOPLAST STP 1750** można po utwardzeniu malować.

**COSMOPLAST STP 1750** tworzy elastyczną spoinę o dużej odporności na zmienne warunki atmosferyczne.

**COSMOPLAST STP 1750 nie zawiera silikonu i izocyjanianów.**

### DANE TECHNICZNE

SKŁAD	jednoskładnikowy polimer stp wiążący wilgoć		
KOLOR	utwardzonego filmu	zależnie od dobranych kolorów	
WŁAŚCIWOŚCI FILMU	utwardzonego filmu	elastyczny	
TWARDOŚĆ SHORE	utwardzonego filmu wg DIN 5305 Shore A	ca.	55 Shore A
LEPKOŚĆ	w +20°C	średnio lepki, pastowaty	
GĘSTOŚĆ	wg EN 542 w +20°C	ca.	1,44 g/cm <sup>3</sup>
CZAS TWORZENIA POWŁOKI – na sucho w +20°C, przy wz gładnej wilgotności powietrza 50%, ilości nakładanego kleju 500µm-PE/PVC ca. 15 min			
CZAS TWORZENIA POWŁOKI – na mokro w +20°C, przy wz gładnej wilgotności powietrza 50%, ilości nakładanego kleju 500µm-PE/PVC ca. 7 min			
CZAS UTWARDZANIA w +20°C, przy wz gładnej wilgotności powietrza 50%			
	porcja kleju 3mm	ca.	24 h
MINIMALNA TEMPERATURA OBRÓBK		od	+5 °C

**COSMOPLAST STP 1750**  
**jednoskładnikowy klej STP**

Seite 2

- 2 -

WSKAZÓWKI W PRACY Z KLEJEM

**COSMOPLAST STP 1750** nanosi się bezpośrednio z opakowania na powierzchnię klejoną, która musi być sucha i wolna od pyłów i tłuszczu. Aby uzyskać pełne utwardzenie kleju również w przypadku materiałów niechłonnych, zaleca się rozpylenie nad nałożonym klejem niewielkiej ilości wody. Przy nakładaniu elementów na siebie należy zadbać o to, aby płyn wniknął w klej, np. poprzez pocieranie i przesuwanie powierzchni klejonych względem siebie. Sklejane elementy należy połączyć i ścisnąć/trzymać nieruchomo aż do osiągnięcia wytrzymałości funkcjonalnej.

Materiały klejone **COSMOPLAST STP 1750** powinny być lakierowane dopiero po całkowitym utwardzeniu kleju. Przy zbyt wczesnym malowaniu pod lakierem mogą tworzyć się pęcherze powietrza.

Wytrzymałość temperaturowa po utwardzeniu od -30°C do +80°C, przy krótkotrwałej ekspozycji do +120°C.

**COSMOPLAST STP 1750** nie pieni się podczas wiązania.

\* **Klejenie aluminium:** tylko powierzchnie lakierowane lub uprzednio przygotowane chemicznie; klejenie surowego aluminium bez odpowiedniego przygotowania powierzchni może sprawić, że spoina nie będzie trwała i odporna na starzenie się – patrz informacja techniczna

\* połączenia materiałów o różnych długościach rozszerzania się należy przeanalizować pod kątem ich wytrzymałości długoterminowej, zwłaszcza przy ich eksploatacji w zmiennych warunkach pogodowych

\* przyczepność kleju może się wahać w zależności od koloru.

CZAS TWORZENIA POWŁOKI oraz wymagany CZAS ŚCISKANIA można dobrać optymalnie tylko na drodze przeprowadzonych prób, ponieważ duży wpływ na te wielkości mają rodzaj materiału, temperatura, ilość nakładanego kleju, wilgotność powietrza, wilgotność klejonego materiału, grubość filmu, nacisk itp. Do podanych wartości orientacyjnych przewidziano z reguły określony margines bezpieczeństwa.

CZYSZCZENIE

Nieutwardzony **COSMOPLAST STP 1750** można czyścić za pomocą **COSMOFEN 60** lub **COSMOFEN 70**. Utwardzony **COSMOPLAST STP 1750** można usuwać tylko mechanicznie.

PRZECHOWYWANIE

Szczelnie zamknięte opakowanie oryginalne należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od +15°C do +25°C bez bezpośredniego dostępu promieni słonecznych.

Produkt można przechowywać w nieotwartym opakowaniu oryginalnym 12 miesięcy.

OPAKOWANIA

brak standardowych opakowań magazynowych  
kartusze PE 290ml (415g), wysyłka 12 szt./karton,  
worki aluminium/PE 600ml (860g), wysyłka 12 szt./karton  
Inne kolory i wielkości opakowań dostępne na zamówienie.

ZNAKOWANIE

**COSMOPLAST STP 1750** podlega **obowiązkowi znakowania** zg. z niemieckim rozporządzeniem o środkach niebezpiecznych (GefStoffV).

**Więcej informacji dotyczących stosowania kleju znajda Państwo w odpowiednich Kartach Bezpieczeństwa zg. z 91/155/EWG**

*Nasze instrukcje użycia, wytyczne do obróbki, informacje dotyczące produktu i usług oraz inne dane techniczne są jedynie dyrektywami ogólnymi; opisują one jedynie cechy naszych produktów (podanie/ustalenie wartości w momencie produkcji) oraz usług i nie stanowią gwarancji w rozumieniu § 443 k.c. Z uwagi na różnorodność zastosowań pojedynczego produktu oraz szczególne warunki (np. parametry obróbki, właściwości materiału itp.) osoba stosująca produkt zobowiązana jest do wykonania własnych prób; nasze bezpłatne porady w zakresie zastosowania technicznego, udzielane ustnie, pisemnie i na zasadzie próby, nie są wiążące*

Ta instrukcja zastępuje wcześniejsze wydania