

## **COSMOPUR 813** **Klej PUR jednoskładnikowy**

### ZASTOSOWANIE

**COSMOPUR 813** jest klejem o wszechstronnym zastosowaniu, m.in. w klejeniu drewna i w innych gałęziach przemysłu.

**COSMOPUR 813** jest stosowany jako ciągliwo-elastyczny klej powierzchniowy, przydatny zwłaszcza przy klejeniu elementów typu „sandwich”.

**COSMOPUR 813** nadaje się do łączenia różnych powierzchni, m.in. sztywnego PCV, GFK, aluminium, HPL itd. z różnymi materiałami izolacyjnymi, takimi jak pianki PUR, PS czy wełna mineralna.

**COSMOPUR 813** charakteryzuje się dobrą odpornością termiczną i odpornością na zmienne warunki atmosferyczne. W stanie utwardzonym można go lakierować.

### DANE TECHNICZNE

BAZA	1-składnikowy, poliuretan wiążący pod wpływem wilgoci z powietrza, nie zawiera rozpuszczalników (nie zawiera lotnych związków organicznych, temperatura wrzenia <+200°C)		
WŁAŚCIWOŚCI FILMU	utwardzonego		ciągliwo-elastyczny, pianka
LEPKOŚĆ	Brookfield Sp06/50, +20 °C	ca.	3.900 mPa.s
GĘSTOŚĆ	wg EN 542 w +20 °C	ca.	1,12 g/cm <sup>3</sup>
CZAS TWORZENIA POWŁOKI na sucho	w +20°C, przy wzgl. wilgotności powietrza 50%, ilości nakładanego kleju 500µm-PE/PVC	ca.	25 min
CZAS TWORZENIA POWŁOKI na mokro	przy +20°C, wzgl. wilgotności powietrza 50%, ilości nakładanego kleju 500µm-PE/PVC	ca.	12 min
CZAS ŚCISKANIA	w +20 °C	ca.	60 min
CZAS UTWARDZANIA	w +20 °C, wzgl. wilgotności powietrza 50%, ~75% do osiągnięcia ostatecznej trwałości	ca. ca.	24 h 7 d
ODPORNOŚĆ NA ŚCINANIE	DIN/EN 205 buk-buk w +20 °C	ca.	9,5 N/mm <sup>2</sup>
MINIMALNA TEMPERATURA KLEJENIA		od	+5 °C

### WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE PRACY Z KLEJEM

**COSMOPUR 813** nakłada się jednostronnie za pomocą szpachelki lub dozownika na suchą powierzchnię, oczyszczoną z brudu i tłuszczu. Aby zagwarantować kontrolowane utwardzanie kleju przy klejeniu materiałów niechłonnych lub materiałów o wilgotności <8% należy zwilżyć film wodą (~10g wody/m<sup>2</sup> przy 150g kleju/m<sup>2</sup>). Aby skrócić czas ściskania można dodać do wody do 20% przyśpieszacza **COSMOPUR 836**. W takim wypadku elementy klejone powinny w czasie tworzenia powłoki być ściskane z siłą 0,015N/mm<sup>2</sup> (~1.500kp/m<sup>2</sup>) aż do osiągnięcia przez spoinę wstępnej twardości. **COSMOPUR 813** pieni się (zwiększa objętość) podczas procesu wiązania. Przy klejeniu materiałów niechłonnych należy uważać, aby podczas łączenia dwóch powierzchni uniknąć wnikięcia powietrza do spoiny lub zadbać o jej odpowietrzenie.

- 2 -

**COSMOPUR 813**  
**Klej PUR jednoskładnikowy**

Seite 2

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE  
PRACY Z KLEJEM

Można zwiększyć przyczepność kleju do powierzchni z tworzyw sztucznych i metalu poprzez szlifowanie (zmatowienie) powierzchni klejonych, oczyszczenie ich środkami **COSMOFEN 60** lub poprzez wcześniejsze nałożenie warstwy gruntującej **COSMOPUR 820**.

\* Przy klejeniu sztywnego PS zaleca się przeprowadzenie prób z gruntowaniem.

Czas ściskania można skrócić stosując przyspieszacz **COSMOPUR-Beschleuniger**

\* **Uwaga:** Lepkość jednoskładnikowych klejów PUR jest w temperaturze +15°C ok. 2 razy większa niż w temp. +25°C.

\* utwardzony klej przy wystawieniu na promieniowanie UV może zmienić kolor, ale nigdy twardość

\* **klejenie aluminium:** tylko na przygotowanych chemicznie lub lakierowanych powierzchniach; przy klejeniu surowego aluminium bez wcześniejszego przygotowania powierzchni spoina może nie być trwała i odporna na starzenie.

\* połączenia materiałów o różnorodnych długościach rozszerzania się muszą być oszacowane, szczególnie przy obciążeniu w zmiennych obszarach temperatur, w zależności od długości czasu wiązania.

\* przy klejeniu powierzchni z drewna litego nacisk powinien wynosić co najmniej 1 N/mm<sup>2</sup>.

**Przestrzegajcie państwo informacji technicznych  
"Sklejanie drewna w zastosowaniach zewnętrznych",  
"Sklejanie metalu "**

ILOŚĆ NAKŁADANEGO KLEJU w zależności od klejonego materiału ca. 100-350 g/m<sup>2</sup>

CZAS TWORZENIA POWŁOKI oraz wymagany CZAS ŚCISKANIA można dobrać optymalnie tylko na drodze przeprowadzonych prób, ponieważ duży wpływ na te wielkości mają rodzaj materiału, temperatura, ilość nakładanego kleju, wilgotność itp. Do podanych wartości orientacyjnych należy dodać określony margines bezpieczeństwa.

CZYSZCZENIE

Nieutwardzony **COSMOPUR 813** można czyścić za pomocą **COSMOFEN 60**. Narzędzia używane podczas klejenia można czyścić **COSMOPLAST 763**.

Utwardzony **COSMOPUR 813** zasadniczo można czyścić tylko mechanicznie.

PRZECHOWYWANIE

Klej przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach w suchym miejscu w temperaturze od +15°C do +25°C, chronić przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.

Przydatność do użycia w nieotwartym opakowaniu oryginalnym – 9 miesięcy. W czasie przechowywania wzrasta lepkość kleju.

OPAKOWANIA

butelka PE 0,5 kg, kanister PE 10 kg,  
beczka 220 kg,  
inne wielkości opakowań dostępne na zamówienie

**COSMOPUR 813**  
**Klej PUR jednoskładnikowy**

Seite 3

OZNACZENIA

*Informacje znajdują Państwo w odpowiednich Kartach Bezpieczeństwa.*

*Instrukcje obsługi, zalecenia dotyczące pracy z naszymi produktami, dane o produktach i usługach i inne informacje techniczne należy rozumieć jedynie jako wskazówki; opisują one właściwości produktów (dane zebrane w czasie produkcji) i usług i nie stanowią gwarancji w myśl § 443 BGB (niemieckiego kodeksu prawa cywilnego). Z uwagi na różnorodność zastosowań każdego z produktów i na jego specyficzne właściwości (np. parametry montażowe, właściwości materiałów) użytkownik jest zobowiązany do samodzielnego przeprowadzenia prób; bezpłatne porady dotyczące stosowania naszych produktów udzielane przez naszą firmę ustnie, pisemnie czy w postaci przeprowadzonej próby są niewiążące.*

Z chwilą wydania tej ulotki tracą ważność wcześniejsze.

**weiss**

**Weiss Chemie + Technik GmbH & Co.KG**, Dział Chemia, Hansastrasse 2, D-35708 Haiger,  
Tel. +49 2773/815-0, Fax +49 2773/815-200, e-mail: [ch@weiss-chemie.de](mailto:ch@weiss-chemie.de), <http://www.weiss-chemie.de>